

### Der kompakte Leistungsstarke

Ob Leistung, Laserquelle oder Ausstattung: die Laser der AL-Serie sind extrem flexibel. So lässt sich der AL individuell konfigurieren und perfekt an wechselnde Anforderungen anpassen. Optimal passen die Geräte der AL-Serie zum Arbeitstisch AL-T Basis C.

Sie können den AL aber auch in vorhandene Maschinen- aufbauten integrieren. Nd:YAG Laserquellen erhalten Sie mit 100-300 Watt Laserleistung. Ihr Plus: Die Laserleistung kommt auch tatsächlich am Werkstück an.

Selbst sehr feine Schweißungen lassen sich mit diesen kompakten Laserschweißgeräten realisieren. Speziell mit der optionalen Feinschweißblende ist die Kühlung im Laser integriert.



### Technische Daten

	AL 100	AL 120	AL 150	AL 200	AL 300
<b>LASER</b>					
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm		Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	100 W	120 W	150 W	200 W	300 W
Pulsspitzenleistung	7 kW	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW
Pulsenergie	80 J	90 J	90 J	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5-20 ms				
Pulsfrequenz	0-50 Hz		0-100 Hz		
Betriebsmodus	Gepulst				
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm				
Fokussierobjektiv	wählbar (gerades Objektiv oder Kipp-Schwenk-Objektiv)				
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses				
Display & Bedienung	abnehmbares Touch-Display (für Laser- und Bewegungssystem)				
<b>BEOBSACHTUNGSOPTIK</b>	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen 10 x, optional 16 x.				
<b>VERSORGUNGSTEIL</b>					
B x T x H (Basisteil)	450 x 850 x 860 mm				
Gewicht	135 kg		150 kg		
<b>LASERSTRAHLQUELLE</b>					
Mit Fokussiereinheit (Länge x Ø)	820 x 120 mm	990 x 120 mm		1100 x 120 mm	
Gewicht	ca. 20 kg	ca. 28 kg		ca. 30 kg	
<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS</b>					
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A		3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A		
Externe Kühlung	optional				
<b>OPTIONEN</b>	Kipp-Schwenk-Objektiv Funktion Feinschweißen Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Kamerasystem zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil AL-DV Laserdrahtvorschubsystem				