

AL Flak

Der weit auskragende Laserarm des ALFlak erreicht problemlos die Schweißpositionen, selbst in komplexen und tiefen Formen. Schweißnähte bis 500 mm Länge sind ohne Absetzen möglich. Ihr Plus: Der Schweißvorgang kann ohne ständiges Nachpositionieren ausgeführt werden.

Den ALFlak gibt es in zwei Varianten: Mit selbstfahrendem Raupenfahrwerk oder als manuell bewegliches Modell. Die Laserquelle wählen Sie abhängig von Ihren Anforderungen: Wahlweise stehen Ihnen Nd:YAG Laserquellen mit 200 und 300 W zur Verfügung oder Faserlaser mit Laserleistungen von 300, 450, 600 und 900 W.

Sollte sich Ihr Bedarf später ändern, lässt sich der ALFlak mit 300 oder 450 W-Faserquelle nachträglich auf die doppelte Laserleistung aufrüsten.



	ALFlak 200	ALFlak 300	ALFlak 300 F	ALFlak 450 F	ALFlak 600 F	ALFlak 900 F
LASER						
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	200 W	300 W	300 W	450 W	600 W	900 W
CW-Leistung			300 W	450 W	600 W	900 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J	30 J	45 J	60 J	90 J
Pulsdauer	0,2-20 ms		0,2 ms - CW			
Pulsfrequenz	Einzelpuls - 100 Hz		Einzelpuls - 100 Hz			
Betriebsmodi	Gepulst		Gepulst/CW			
Schweißpunkt Ø	0,2-4,0 mm / 0,01-1,0 mm mit Feinschweißoption		0,3-3,5 mm			
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt					
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses					
Display und Bedienung	Display mit Folientastatur. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. WINLaserNC-Software über externen PC			Touch-Display. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. Bedienung WINLaserNC-Software über Touch-Display möglich		
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10 ×. Optional 16 ×					
ARBEITSBEREICH						
Verfahrensgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0-25 mm/s					
Verfahrbereich (X, Y, Z)	340 × 330 × 370 mm					
Niedrigster Arbeitspunkt	200 mm		565 mm			
Höchster Arbeitspunkt	1500 mm		1780 mm			
Armauslenkung	1500 mm		ca. 1400 mm			
ÄUSSERE ABMESSUNG						
B × T × H (Basisteil inkl. Fahrwerk)	1200 × 1200 × 1100 mm		1200 × 1030 × 1150 mm			
Gewicht	mit Raupenfahrwerk ca. 850 kg, ohne Raupenfahrwerk ca. 550 kg		mit Raupenfahrwerk ca. 910 kg, ohne Raupenfahrwerk ca. 610 kg			
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE						
Elektrischer Anschluss	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A / 16 A					
Externe Kühlung	vorbereitet	vorbereitet	vorbereitet	vorbereitet	Optik-Wasserkühlung integriert	
OPTIONEN	Kipp-Schwenk-Objektiv Funktion Feinschweißen Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil LAfet® - programmierbares Laserdrahtvorschubsystem		Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil LAfet® - programmierbares Laserdrahtvorschubsystem			Pulverdüse Kipp-Schwenk-Objektiv mit Wasserkühlung