

Das kompakte Laserschweißgerät ALV mit lasersicherer Arbeitskammer ist mit unterschiedlichen Laserleistungen, Laserquellen und Lasersteuerungen erhältlich. Zum Einsatz kommt der ALV in den Bereichen Fein- und Auftragsschweißen im Werkzeug- und Formenbau, in der Sensorfertigung und in der Medizintechnik. Das Laserschweißgerät bietet einen großen Höhenverfahrweg und weit zu öffnende Türen, so dass auch größere Werkstücke bearbeitet werden können. Mit wenigen Handgriffen lässt sich dieses geschlossene System zu einem offenen Laser umfunktionieren, um größere oder längere Bauteile zu bearbeiten. Der ALV hat 3 lineare Bewegungsachsen, wobei die vertikale Z-Achse bis zu 50 kg hebt. Eine Drehachse zum Bearbeiten von zylindrischen Teilen steht optional zur Verfügung. Die optionale WINLaserNC-Steuerung ermöglicht zusätzlich automatisches Schweißen. Bedient wird das Lasersystem über einen intuitiven Touchscreen.



	ALV 120	ALV 120 WINLaserNC	ALV 180	ALV 180 WINLaserNC	ALV 150 F WINLaserNC	ALV 300 F WINLaserNC
LASER						
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	120 W	120 W	180 W	180 W	150 W	300 W
CW-Leistung					150 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW	1,5 kW	3 kW
Pulsenergie	75 J	75 J	90 J	90 J	15 J	30 J
Pulsdauer	0,5-20 ms				0,2-50 ms bzw. CW	
Pulsfrequenz	Einzelpuls -50 Hz		Einzelpuls -100 Hz		Einzelpuls -100 Hz	
Betriebsmodus	Gepulst				Gepulst/CW	
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm Mit Feinschweißoption < 100 µm				0,2-2,0 mm	
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt					
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses (5 SPS bzw. 9 WINLaserNC)					
Display und Bedienung	Touch-Display. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter (optional)					
BEOBACHTUNGSOPTIK Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10 ×. Optional 16 ×						
ARBEITSKAMMER						
B × T × H	580 × 420 × 530 mm					
Aufnahmeplatte (B × T)	455 × 315 mm; Tischdurchführung nach unten (Langloch Ø 46 × 40 mm)					
Werkstückgewicht	max. 50 kg, zentrale Last					
Werkstückbewegung	motorisch über Joystick (manuell, halbautomatisch oder automatisch)					
Verfahrbereich (X, Y, Z)	110 × 90 × 280 mm					
Verfahrgeschwindigkeit	0-25 mm/s					
Absaugung	integriert					
ÄUSSERE ABMESSUNG						
B × T × H	650 × 1160 × 1590 mm					
Gewicht	ca. 260 kg					
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE						
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A		3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A		200-240 V / 50-60 Hz / 16 A	
Verschiedene Drehachsenmodule mit Spannutter (auch pneumatisch), für horizontale bis vertikale Drehbewegungen Funktion Feinschweißen Kamera-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil Multifunktions-Fußschalter Flügeltüren Kipp-Schwenk-Objektiv Objektivverlängerung für f = 120 mm Laminardüse						
OPTIONEN						