Lawitex GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld

Tel.: +49 (0) 2173 399 17 80
Fax: +49 (0) 2173 399 17 81

www.Lawitex.de
Info@Lawitex.de

ALV

Der kompakte Vielseitige

Das kompakte Lasergerät ALV mit geschlossener Arbeitskammer wird zum Fein und Auftragsschweißen eingesetzt. Seine Vorzüge stellt es vor allem im Werkzeug und Formenbau, in der Sensorfertigung und in der Medizintechnik unter Beweis. Der ALV kann individuell ausgerüstet werden für manuelles Schweißen von Einzelteilen, halbautomatisches Schweißen für Kleinserien und Vollautomatisches Schweißen für die Serienproduktion.
Das 4- Achsen- Bewegungssystem Ermöglicht ein gesteuertes Verfahren von Werkstücken bis 50 kg in der Arbeitskammer, wahlweise per Joystick oder Automatik- Vorschub.
Zusätzlich bietet der große Höhenverfahrweg des Arbeitstisches die Bearbeitungsmöglichkeit größerer Werkzeuge.

Angefangen von der kompetenten Verkaufsberatung zur Auswahl des optimalen Lasersystems folgt weitere Betreuung, durch LAWITEX, die nicht nur die Technik, sondern auch die Anwendung umfasst.
Die Schweißrelevanten Prozessparameter, die wir nach der Inbetriebnahme kundenspezifisch ermitteln, werden durch Schulungen und Wartungen vom autorisierten Kundendienst stets optimiert – neue Schweißmethoden und aktuelle Schweißzusätze werden vorgeführt.

Technische Daten	ALV 120	ALV 180
Laserkristall	Nd: YAG	Nd: YAG
Wellenlänge	1064 nm	1064 nm
Mittlere Leistung	120 W	180 W
Impulsspitzenleistung	9 kW	9 kW
Impulsenergie	75 J	90 J
Impulsdauer	0,5 – 20 ms	0,5 – 20 ms
Impulsfrequenz	Einzelpuls -50 Hz	Einzelpuls -100 Hz
Schweißpunkt Ø	0,2 – 2,0 mm, stufenlos einstellbar	0,2 – 2,0 mm, stufenlos einstellbar
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserimpulses	
Display und Bedienung	Touch-Display. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter	
Beobachtungsoptik	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10 ×, optional 16 ×.	
Arbeitskammer B x T x H	580 × 420 × 530 mm	
Aufnahmeplatte (B × T)	455 × 315 mm; Tischdurchführung nach unten (Langloch Ø 46 × 40 mm)	
Werkstückgewicht	max. 50 kg, zentrale Last	
Werkstückbewegung	motorisch über Joystick (manuell, halbautomatisch oder automatisch)	
Verfahrbereich (X, Y, Z)	110 × 90 × 280 mm	
Verfahrgeschwindigkeit	0-25 mm/s	
Äussere Abmessung B x T x H	650 × 1160 × 1590 mm	
Gewicht	ca. 260 kg	
Elektrischer Anschluss	200 - 240 V / 50 - 60 Hz / 16 A	3 × 400 V / 50 - 60 Hz / 3 × 16 A
Optionen	Verschiedene Drehachsenmodule mit Spannfutter	
	Funktion Feinschweißen	
	Kamera-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs	
	Ergokeil	
	Multifunktions-Fußschalter	
	Flügeltüren	
	Kipp-Schwenk-Objektiv	
	Objektivverlängerung für f = 120 mm	
	Laminardüse	