Lawitex GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld

Tel.: +49 (0) 21 73 3 99 17 80
Fax: +49 (0) 21 73 3 99 17 81

www.Lawitex.de
info@Lawitex.de

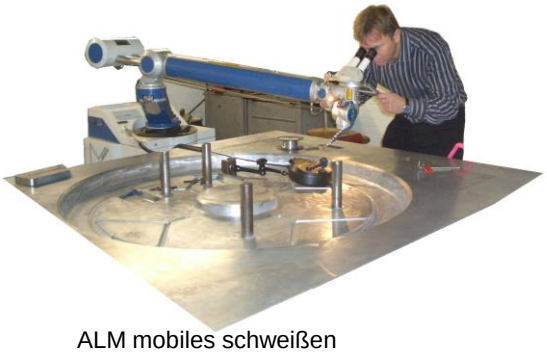
# Neue Generation ALM 200 – 250 - 300

- **Mehr Bodenfreiheit für Zugänglichkeit mittels Hubwagen**
- **Lasersteuerung bis 100 Hz**
- **CWS Lasernetzteil**
- **Lasersteuerung mit großem Display**
- **Motorsteuerung mit Touch Display – Servicemenü für Motorsteuerung**
- **Schrittmotoren XYZ mit Schnellgang**
- **Anschluss für externes Kühlwasser**

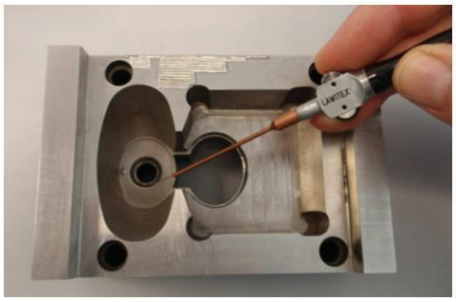
**Der einzigartig Mobile**

Das Laserschweißgerät ALM schafft neue, universelle Einsatzmöglichkeiten beim Verbindungs- und Reparaturschweißen. Ob vor Ort beim Kunden oder in der eigenen Werkstatt damit wird bisher unerreichte Mobilität möglich. Es lassen sich insbesondere Großformen, Werkzeuge, Gehäuse und Maschinenbauteile beliebiger Größe bearbeiten. Der Laserarm kann flexibel und millimetergenau in Position gebracht werden. Ein dreh- und schwenkbarer Bearbeitungskopf ermöglicht das Arbeiten an beliebigen Punkten des Werkstücks - selbst in großen Vertiefungen. Während des Schweißens wird der Arm per Joystick, halbautomatisch oder auch per Fernbedienung bewegt. Mit der optimalen Kipp/Schwenkoptik wird der Laserstrahl auf das Werkstück eingerichtet. Damit ist auch an kompliziert geformten Kavitäten eine ergonomisch günstige Arbeitsposition gewährleistet.

Angefangen von der kompetenten Verkaufsberatung zur Auswahl des optimalen Lasersystems folgt weitere Betreuung, durch LAWITEX, die nicht nur die Technik, sondern auch die Anwendung umfasst.
Die Schweißrelevanten Prozessparameter, die wir nach der Inbetriebnahme kundenspezifisch ermitteln, werden durch Schulungen und Wartungen vom autorisierten Kundendienst stets optimiert – neue Schweißmethoden und aktuelle Schweißzusätze werden vorgeführt.



ALM mobiles schweißen



manuelle
Drahtzufuhr

| Technische Daten | ALM 200 mobil | ALM 250 mobil | ALM 300 mobil |
|---|---|---|---|
| **Laser** | | | |
| Wellenlänge | 1064 nm | 1064 nm | 1064 nm |
| Mittlere Leistung | 200 W | 250 W | 300 W |
| Impulsspitzenleistung | 9 kW | 9 KW | 9 kW |
| Impulsenergie | 90 J | 90 J | 90 J |
| Impulsdauer | 0,5 – 20 ms | 0,5 – 20 ms | 0,5 – 20 ms |
| Impulsfrequenz | Einzelimpuls bis 100 Hz | Einzelimpuls bis 100 Hz | Einzelimpuls bis 100 Hz |
| Schweißpunkt Ø | 0,2 – 2 mm | 0,2 – 2 mm | 0,2 – 2 mm |
| Fokussierobjektiv | 150 mm | 150 mm | 150 mm |
| Pulsformung | Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserimpulses | | |
| Steuerung | Anwenderspezifisch bedienbar, bis zu 128 Parametersätze | | |
| **Beobachtungsoptik** | Leica Binokular mit Brillenträgerokularen, kipp- und schwenkbar | | |
| **Arbeitsbereich** | Offenes System<br>Bewegungssystem motorisch<br>Der Bearbeitungskopf ist manuell frei im Raum positionierbar und zusätzlich motorisch über Joystick verfahrbar<br>x,y: 120 x 120 mm<br>z: 1200 mm | | |
| Niedrigster Arbeitspunkt | 450 mm | | |
| Höchster Arbeitspunkt | 1500 mm | | |
| Armauslenkung | 1300 mm | | |
| **Abmessungen** | | | |
| L x B x H | 1400 x730 x 1505 mm | 1400 x730 x 1505 mm | 1400 x730 x 1505 mm |
| Gewicht | ca. 290 kg | ca. 290 kg | ca. 290 kg |
| **Elektrischer Anschluss** | 3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A / 8 kW | | |
| **Kühlung** | Luftgekühlt mit internem Kühlwasserkreislauf | | |
| **Optionen** | - Kipp- und schwenkbare Optik<br>- Drehachsenmodul mit Spannmutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegung<br>- Fernbedienung<br>- TV- System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs | | |