Lawitex GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld
Germany

Tel.: +49 (0) 21 73 3 99 17 80
Fax: +49 (0) 21 73 3 99 17 81

www.Lawitex.de
info@Lawitex.de

AL TW

Das Lasersystem AL-TW kann mit 300, 450, 600 und 900 W Laserquellen ausgestattet werden. Die Laserquelle ist im Arbeitstisch integriert. Durch das modulare Gerätekonzept können Sie auch verschiedenste Objektive und Brennweiten verwenden, optimal angepasst an Ihre speziellen Schweißaufgaben.
Mit dem offenen System AL-TW schweißen Sie uneingeschränkt große und kleine Werkstücke. Egal ob Auftragsschweißen, Reparaturen, Serienproduktion, Medizintechnik Komponenten oder Sensoren wir liefern Ihnen die passende Laserleistung und eine Vielzahl an Zubehör. Sollte sich Ihr Bedarf später ändern, können Sie die 300 und 450 W Modelle noch um die doppelte Leistung aufrüsten.

Bedient werden Laser und Bewegungssystem sehr komfortabel über die Bedienkonsole mit intuitivem Touchscreen. Sie können wahlweise manuell schweißen mit dem sofort reagierenden Joystick, oder halbautomatisch bzw. automatisch mit *WINLaserNC*-Software.

	AL-TW 300 F	AL-TW 450 F	AL-TW 600 F	AL-TW 900 F
LASER				
Lasertyp/Wellenlänge	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm	Faserlaser, 1070 nm
Mittlere Leistung	300 W	450 W	600W	900 W
CW-Leistung	300 W	450 W	600 W	900 W
Pulsspitzenleistung	3 kW	4,5 kW	6 kW	9 kW
Pulsenergie	30 J	45 J	60 J	90 J
Pulsdauer	0,2 ms-CW			
Pulsfrequenz	Einzelpuls-100 Hz			
Strahlparameterprodukt bei 50 µm Faser	2-3 mm * mrad			
Betriebsmodus	Gepulst/CW			
Schweißpunkt Ø	0,3-4,0 mm			
Fokussierobjektiv	150 mm, weitere gemäß Optik-Datenblatt			
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses			
Display und Bedienung	Touch-Display. Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsfußschalter. Bedienung WINLaserNC-Software über Touch-Display möglich			
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10 ×. Optional 16 ×			
ARBEITSBEREICH				
Maschinenachsen	X, Y, Z - Drehachse optional. Werkstückbewegung motorisch über Joystick			
Verfahrensgeschwindigkeit (X, Y, Z)	0,05-25 mm/s			
Verfahrbereich (X, Y, Z)	490 × 400 × 350 mm			
ÄUSSERE ABMESSUNG				
B × T × H (Basisteil)	1200 × 1360 × 1260 mm			
Gewicht	550 kg			
ÄUSSERE ANSCHLÜSSE				
Elektrischer Anschluss	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A / 16 A			
Externe Kühlung			Optik-Wasserkühlung integriert	
Schweißrauchabsaugung	integriert (optional)		extern anschließbar	
OPTIONEN	Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil LAfet® - programmierbares Laserdrahtvorschubsystem			