Lawitex GmbH
Hitdorfer Str. 10 c
40764 Langenfeld
Germany

Tel.: +49 (0) 21 73 3 99 17 80
Fax: +49 (0) 21 73 3 99 17 81

www.Lawitex.de
info@Lawitex.de

AL IN 120/150/200/300

Der AL-IN setzt sich aus der Nd:YAG Laserquelle AL kombiniert mit dem X, Y, Z-Bewegungssystem AL-T Basis zusammen und ist mit 120, 150, 200 oder 300 W erhältlich.
Das System zeichnet sich durch seine große Flexibilität aus.
Die Bauteile können frei unter oder neben dem Bewegungssystem positioniert werden, denn es lassen sich unterschiedlichste Arbeitstische vor die Hubsäule stellen oder Sie arbeiten gleich auf der Palette. Optional ist eine feste Tischplatte erhältlich.
Der Resonator lässt sich um 360° schwenken und in jeder beliebigen Schwenkposition fixieren. Ebenso kann der Resonator, der in einer Gleitschiene sitzt, weit nach vorne platziert oder durch ein Kippgelenk nach unten oder oben bewegt werden.

Das Besondere am AL-IN ist, dass nicht das Werkstück verfahren wird, sondern der Resonator.
Das Verfahren der Achsen erfolgt über den Joystick, das Touch-Display, oder die Steuereinheit AL-DRIVE*. Die Display-Einheit kann im Winkel verstellt oder sogar ganz aus der Halterung genommen werden zur freien Platzierung nah am Schweißgeschehen. Über das Touch-Display haben Sie Zugriff auf mehrere Apps, die das Schweißen einfacher machen:

- Benutzer-Koordinaten-System zum einfachen Aufschweißen von schiefen Ebenen
- App für Flächen und Rotationsbauteile
- Ansteuerung für den ALPHA LASER Drahtvorschub AL-DV

Technische Daten

	AL-IN 120	AL-IN 150	AL-IN 200	AL-IN 300
LASER				
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	120 W	150 W	200 W	300 W
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5-20 ms	0,5-20 ms	0,5-20 ms	0,5-20 ms
Pulsfrequenz	0-50 Hz	0-100 Hz	0-100 Hz	0-100 Hz
Betriebsmodus	Gepulst			
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm			
Fokussierobjektiv	wählbar (gerades Objektiv oder Kipp-Schwenk-Objektiv)			
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsschalter (optional)			
Display & Bedienung	abnehmbares Touch-Display (für Laser- und Bewegungssystem)			
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10 ×, optional 16 ×			
VERSORGUNGSTEIL				
B × T × H (Basisteil)	450 × 850 × 860 mm			
Gewicht	135 kg	150 kg		
LASERSTRAHLQUELLE				
Mit Fokussiereinheit (Länge × Ø)	990 × 120 mm		1100 × 120 mm	
Gewicht	28 kg		30 kg	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS				
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50–60 Hz / 16 A	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A		
Externe Kühlung	optional			
OPTIONEN	Kipp-Schwenk-Objektiv Multi-Funktionsfußschalter Drehachsenmodul Kamerasystem Ergokeil AL-DV Drahtvorschub AL-DRIVE Bedieneinheit AL-Hub Schweißtisch			

BEWEGUNGSSYSTEM	
ÄUSSERE ABMESSUNGEN	Bewegungssystem
B × T × H	950 × 1250 × 850 mm
Gewicht	230 kg
ARBEITSBEREICH	
Maschinenachsen	X, Y, Z, Drehachse optional
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	max. 25 mm/s
Verfahrbereich X, Y, Z	400 × 210 × 300 mm
Bedienung	Joystick
OPTIONEN	Tischplatte mit schräger Säule externer, höhenverstellbarer Tisch Drehachse mit Spannfutter