

## AL IN 150/200

Der AL-IN ist mit den Nd:YAG Laserquellen 150 W oder 200 W erhältlich.

Die Objektive können Sie wählen: Standard ist ein Objektiv mit 150 mm Brennweite, optional gibt es jedoch auch das Kipp-Schwenk-Objektiv oder das gerade Objektiv mit LED Beleuchtung.

Der 200 W Laser bietet einen Anschluss für eine unregelte, externe Kühlung.

Das Bewegungssystem wird über die neue Steuerbox bedient. Diese ist direkt auf der Versorgungseinheit des Lasers angebracht. Der Schweißvorgang wird Joystickgeführt, halbautomatisch oder automatisch ausgeführt.

Die Bauteile können frei vor dem Bewegungssystem positioniert werden – entweder auf einem Arbeitstisch oder direkt auf dem Hubwagen. Optional ist ein starrer Tisch erhältlich (s. Foto).



### Neue Funktionen:

- BKS - Benutzer Koordinaten-System
- Apps für Flächen und Rotationsbauteile
- Ansteuerung für den AL-Drahtvorschub



## Technische Daten

LASERSYSTEM	AL-IN 150	AL-IN 200
Artikelnr.:	000-0633A	000-3183A
<b>LASER</b>		
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	150 kW	200 kW
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW
Pulsenergie	75 J	90 J
Pulsdauer	0,5-20 ms	0,5-20 ms
Pulsfrequenz	-100 Hz	-100 Hz
Betriebsmodus	gepulst	gepulst
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm	0,2-2,0 mm
Fokussierobjekt	150 mm ohne LED Beleuchtung inkl., weitere gemäß Optik-Datenblatt	
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses	
Display & Bedienung	Display mit Folientastatur. 2 Stufen Fußschalter, kein Interface für externe Ansteuerung vorhanden	
<b>BEOBACHTUNGSOPTIK</b>	Leica-Trinokular mit Brillenträgerokularen, 10 ×, optional 16 ×	
<b>VERSORGUNGSTEIL LASER AL</b>		
B × T × H (Basisteil)	820 × 400 × 910 mm	820 × 400 × 910 mm
Gewicht	120 kg	120 kg
<b>LASERSTRAHLQUELLE</b>		
Mit Fokussiereinheit (Länge × Ø)	900 × 120 mm	1100 × 120 mm
Gewicht	ca. 18 kg	ca. 20 kg
<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS</b>	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A	3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A
<b>OPTIONEN</b>	Kipp-Schwenk-Objektiv Drehachsenmodul mit Spannfutter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs Ergokeil	
<b>BEWEGUNGSSYSTEM UND STEUERBOX</b>		
<b>ÄUSSERE ABMESSUNGEN</b>	Bewegungssystem	Steuerbox mit Touch
B × T × H	950 × 1250 × 850 mm	600 × 325 × 212 mm
Gewicht	230 kg	14 kg
<b>ARBEITSBEREICH</b>		
Maschinenachsen	X, Y, Z, Drehachse optional	
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	max. 25 mm/s	
Verfahrbereich X, Y, Z	400 × 210 × 300 mm	
<b>ÄUSSERE ANSCHLÜSSE</b>		
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A
Externe Anschlüsse	Notaus Verbindung AL Anschluss Drehachse Drahtvorschub AL	
Bedienung	Joystick	Touch Display 10"
<b>OPTIONEN</b>	Tischplatte mit schräger Säule (700-0633A) externer, höhenverstellbarer Tisch Drehachse mit Spannfutter (700-1440A)	