

## TRI STAR MIG 1635/M

**TRI-STAR MIG 1635/M** ist ein multifunktionaler einphasiger Inverter für das MIG/MAG-, MMA und WIG-Schweißen (mit Berührungszündungssystem). Die Steuertafel ist einfach und intuitiv aufgebaut und gestattet die schnelle Wahl des gewünschten Schweißverfahrens (MIG/MAG, MMA oder DC WIG), das auf dem vorderseitigen Display angezeigt wird. Die Funktion MIG/MAG gestattet die Wahl des geeigneten synergetischen Programms in Abhängigkeit vom verwendeten Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas. Die Stromquelle verfügt über 11 optimierte Synergiekurven für Eisen ( $\varnothing$  0,6 - 1), Edelstahl ( $\varnothing$  0,8), Aluminium ( $\varnothing$  1), Schweißlötten ( $\varnothing$  0,8) und Fülldraht ( $\varnothing$  0,9). Die Synergiekurven für Eisen erlauben die Arbeit sowohl mit reinem CO<sub>2</sub> als auch mit Gemischen. Eine eigene Steuerung gestattet außerdem die Feineinstellung der Bogenlänge. Diese Stromquelle verfügt über einen speziellen MIG/MAG-Brenner, der entfernt werden kann, wenn mit den Verfahren MMA oder WIG gearbeitet werden muss. Bei der Funktion MIG/MAG beträgt die relative Einschaltdauer 35% bei 160 A. Mit der Funktion MMA kann die Stromquelle mit Elektroden bis 3,25 mm Durchmesser arbeiten. Die sehr leichte **TRI-STAR** wurde für die Arbeit im Freien entwickelt und bietet sich dank der Wahlmöglichkeit zwischen MIG/MAG und MMA vor allem dann an, wenn häufige Ortswechsel erforderlich sind (Wartung, Reparatur, Installation, Vor-Ort-Eingriffe usw.). Ihre große Flexibilität gestattet jedoch auch den effizienten Einsatz in der Werkstatt. Die geringe Stromaufnahme und die einphasige Stromversorgung erlauben den Betrieb der Maschine in der Mehrzahl der Betriebsstätten.



<u>Technische Daten</u>	<u>TRI STAR MIG 1635/M</u>		
	<b>MIG/MAG</b>	<b>DC TIG</b>	<b>MMA</b>
Einphasige Netzspannung	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz
Max. Anschlusswert	5,0 KW	3,9 KW	4,8 KW
Leistungsaufnahme	6,7 KVA	5,1 KVA	6,2 KVA
Stromeinstellbereich	15 ÷ 160A	5 ÷ 160A	10 ÷ 130A
Einschaltdauer (10 min - 40°C) - EN 60497.1	160A 35% 120A 60% 100A 100%	160A 35% 120A 60% 100A 100%	130A 45% 115A 60% 100A 100%
Stufenlose Regulierung	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Verwendung der Schweißgeräte bei erhöhter elektrischer Gefährdung	•	•	•
Gewicht	12,5 Kg	12,5 Kg	12,5 Kg
Maße	207x437x411	207x437x411	207x437x411