

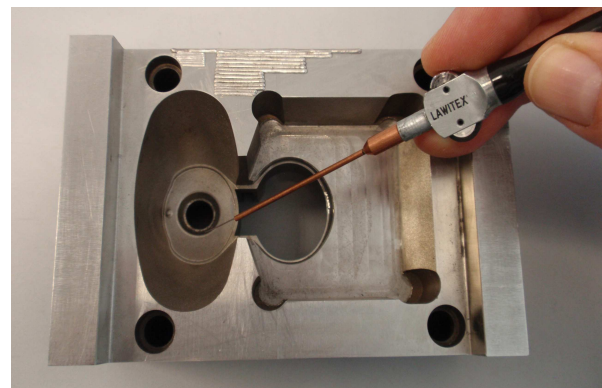


## **Neu ! LAWI 62 EROD** der spezielle Draht für Oberflächen die anschließend erodiert werden.

Die Sichtbarkeit der Lasernähte nach dem Erodieren, sowie die Bindefehler im Übergang zum Grundwerkstoff werden weitestgehend vermieden, ebenso sind Farbunterschiede zwischen Schweißgut und Grundwerkstoff nicht mehr sichtbar. Durch die rissfreie Erstarrung entsteht eine homogene Oberfläche.

Martensitischer Cr-Zusatz mit abgesenktem Kohlenstoffgehalt und zugesetzten Stabilisierungselementen.

Speziell entwickelt für Reparaturen von GfK- Kunststoff- Spritzgieß- und Blasformen, sowie deren Einsätzen, welche nach dem Schweißen Erodieren sollen.



*Unser Drahtvorschubhalter ermöglicht ein präzises und unterbrechungsfreies Arbeiten*



*Fehlerfrei erodierte Fläche mit LAWI 62 EROD beschweißt.*

Übergänge und Farbunterschiede sind bei richtiger Anwendung nicht mehr sichtbar. Das Schweißgut ist rost- und verschleißbeständig!  
Härte 1. Lage ca. 45-55 HRC, je nach Aufmischung und Draht-Durchmesser (Energie) Nachhärter bis ca. 60 HRC

