

### Der AL-T Basis

Der AL-T Basis kommt zum Einsatz, wenn unterschiedlichste Werkstücke flexibel bearbeitet werden sollen, ein programmiertes Schweißen oder höchste Präzision jedoch gefordert sind.

Der Resonatorhalter ist um 360° drehbar und kann im Schwenkbereich in jeder beliebigen Position fixiert werden. Der Resonator ist in Längsrichtung über ein Schienensystem verschiebbar.

Die Steuerung erfolgt per Joystick in 3 Achsen (x, y, z). Die Rotationsachse steht optional zur Verfügung.

Anfangen von der kompetenten Verkaufsberatung zur Auswahl des optimalen Lasersystems folgt weitere Betreuung, durch LAWITEX, die nicht nur die Technik, sondern auch die Anwendung umfasst.

Die Schweißrelevanten Prozessparameter, die wir nach der Inbetriebnahme kundenspezifisch ermitteln, werden durch Schulungen und Wartungen vom autorisierten Kundendienst stets optimiert – neue Schweißmethoden und aktuelle Schweißzusätze werden vorgeführt.



Technische Daten	AL-T Basis
Abmessung B x T x H	950 x 1250 x 850 mm
Aufnahmeplatte B x T	800 x 740 mm
Werkstückgewicht	Max. 100 kg
Werkstückbewegung	Motorisch
Verfahrweg	x, 400, y 210, z 300 mm
Verfahrgeschwindigkeit	x,y,z: max. 25 mm/s
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz/ 16 A oder 3 x 400 V / 50 Hz / 3 x 16 A (abhängig vom Laser)
Gewicht	230 kg
Optionen	> Dreachsenmodul mit Spannfutter kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegung > Magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken > Kippgelenk für Resonator – kann um 30° nach unten und 10° nach oben geneigt werden.