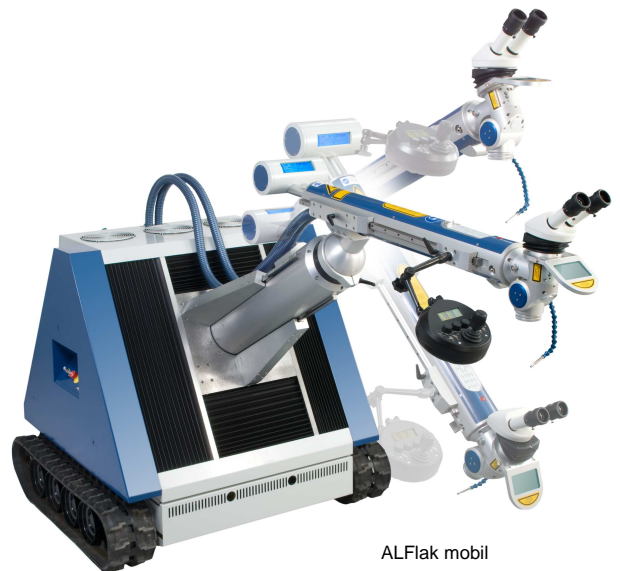


Der programmierbare Mobile

Mit der Neuentwicklung ALFlak (Flexibler Laser zum Auftrags- und Konturenschweißen) werden Ihnen noch mehr Möglichkeiten im Bereich des mobilen Laser- und Reparaturschweißens geboten. Reichweite und Verfahrbereiche wurden erheblich erweitert – selbst Schweißpositionen in tiefen, komplexen Formen sind mit dem weit ausragenden Laserarm problemlos erreichbar. Schweißnähte bis zu 600 mm Länge sind ohne Absetzen möglich. Einen einzigartigen Komfort bietet die patentierte, halbautomatische Benutzer- Koordinaten- Steuerung, mit der sich dreidimensionale Bewegungsabläufe sehr einfach realisieren lassen. Durch die hohe mittlere Leistung von bis zu 300 Watt können Drähte mit Durchmessern im Millimeterbereich zügig verarbeitet werden. Erhältlich ist das System mit Raupenfahrwerk oder in manuell beweglicher Ausführung.

Anfangen von der kompetenten Verkaufsberatung zur Auswahl des optimalen Lasersystems folgt weitere Betreuung, durch LAWITEX, die nicht nur die Technik, sondern auch die Anwendung umfasst.

Die Schweißrelevanten Prozessparameter, die wir nach der Inbetriebnahme kundenspezifisch ermitteln, werden durch Schulungen und Wartungen vom autorisierten Kundendienst stets optimiert – neue Schweißmethoden und aktuelle Schweißzusätze werden vorgeführt.



ALFlak mobil



ALFlak mit AL
ohne Raupenfahrwerk

Technische Daten	ALFlak 200	ALFlak 300
Laser		
Laserkristall	Nd: YAG, blitzlampengepumpt	Nd: YAG, blitzlampengepumpt
Wellenlänge	1064 nm	1064 nm
Mittlere Leistung	200 W	300 W
Impulsspitzenleistung	9 kW	10 kW
Impulsenergie	150 mJ – 90 J	80 J
Impulsdauer	0,5 – 20 ms	0,5 – 20 ms
Impulsfrequenz	Einzel- Dauerimpuls bis 100 Hz	bis 25 Hz (unter Beobachtung)
Schweißpunkt Ø	0,2 – 2 mm	0,2 – 2 mm
Pulsformung Steuerung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserimpulses Anwenderspezifisch bedienbar, bis zu 39 Parametersätze	
Beobachtungsoptik	Leica Binokular mit Brillenträgerokularen,	
Arbeitsbereich (X,Y,Z)	ca. 1500 x 1000 x 1000 mm	
Verfahrbereich (X,Y,Z)	ca. 350 x 350 x 350 mm	
Armauslenkung / Arbeitsdistanz	1500 mm	
Niedrigster Arbeitspunkt	200 mm	
Höchster Arbeitspunkt	1500 mm	
Mechanische Abmessungen		
L x B x H	1200 x 1200 x 1100 mm	
Gewicht	Mit Raupenfahrwerk ca. 900 kg / ohne Raupenfahrwerk ca. 700 kg	
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A /	
Kühlung	Luftgekühlt mit internem Kühlwasserkreislauf, externe Zusatzkühlung bei Bedarf (bei ALFlak 300)	
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> - Kipp- und schwenkbare Optik - Drehachsenmodul mit Spannmutter, kippbar für horizontale bis vertikale Drehbewegung - TV- System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs 	

