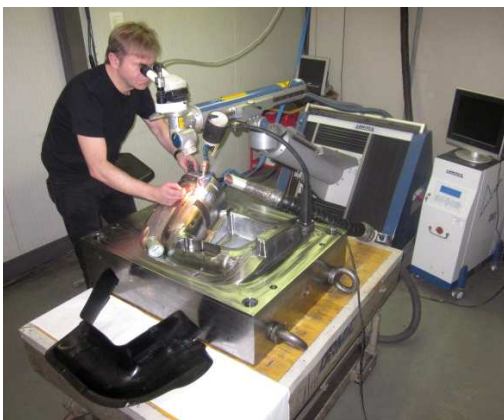


AL 500

Mit einer mittleren Leistung von 500 W ist der AL 500 der Leistungsstärkste unter den ALs.

Mit diesem Hochleistungslaser können Sie besonders schnell und effizient schweißen, da beim Auftragsschweißen große Schweißdrahtdurchmesser verwendet werden können.

Den AL 500 können Sie mit einem ALFlak-Bewegungssystem oder mit dem ALT 500 kombinieren.



Mobiles Reparaturschweißen



Kombination AL mit ALT 500

Technische Daten	AL 500
Laser	
Mittlere Leistung	500 W
Pulsspitzenleistung	15 kW
Pulsenergie	100 J
Pulsdauer	0,5 – 20 ms
Pulsfrequenz	-100Hz (unter Beobachtung)
Schweißpunkt Ø	0,5 – 2,5 mm
Fokussierobjektiv	150 mm
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserimpulses
Steuerung	Anwenderspezifisch bedienbar, bis zu 124 Parametersätze á 5 Parameter Interface für externe Ansteuerbarkeit
Beobachtungsoptik	Leica Binokular mit Brillenträgerokularen
Versorgungsteil	
Abmessungen L x B x H in mm	1060 x 570 x 1000
Gewicht	180 kg
Laserstrahlquelle	
Mit Fokussiereinheit (Länge x Ø)	800 x 120 mm
Gewicht	25 kg
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 32A
Optionen	<ul style="list-style-type: none">- Kipp- und schwenkbare Optik- Teleskop in 3 Varianten wählbar- Drehachsenmodul mit Spannfüter kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen- TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs- LAfet programmierbares Laserdrahtvorschubsystem Externer Kühler erforderlich